

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 4 月 21 日 (21.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/035222 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B29C 47/82,
47/08, 47/10, 47/12 // B29K 105:04
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/012966
- (22) 国際出願日: 2003 年 10 月 9 日 (09.10.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ミ
サワホーム株式会社 (MISAWA HOMES CO., LTD.)
[JP/JP]; 〒168-8533 東京都 杉並区 高井戸東 2 丁目
4 番 5 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 上手 正行

(KAMITE, Masayuki) [JP/JP]; 〒168-8533 東京都 杉並
区 高井戸東 2 丁目 4 番 5 号 ミサワホーム株式会
社内 Tokyo (JP). 安孫子 春彦 (ABIKO, Haruhiko) [JP/JP];
〒168-8533 東京都 杉並区 高井戸東 2 丁目 4 番 5 号
ミサワホーム株式会社内 Tokyo (JP).

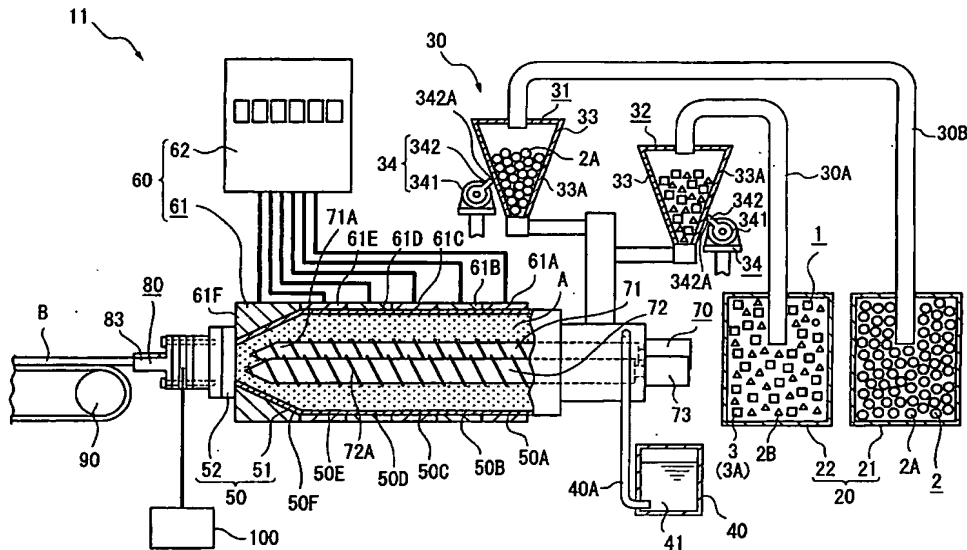
(74) 代理人: 木下 實三, 外 (KINOSHITA, Jitsuzo et al.); 〒
167-0051 東京都 杉並区 荻窪五丁目 2 番 1 3 号 荻
窪 TMビル 3 階 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB,
BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK,
DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR,
HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,
LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI,
NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,

[続葉有]

(54) Title: EXTRUSION MOLDING MACHINE

(54) 発明の名称: 押出成形機





SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW,
ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ,
SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM,
AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許
(AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB,
GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される
各 *PCT* ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。

を溶融するとともに、水 41 の気化温度よりも低い初期温度から水 41 が完全に気化する最終温度まで、シリンダ
50 のサイロ 30 側基端からダイ 80 側先端に向かって 6 段階に加熱するヒータ 60 とを備える。